

Пресс-ножницы для резки металлолома Bonfiglioli SQUALO1300



SQUALO1300		
Complete equipment:	Комплектація:	
Hydraulic lifting holding foot	Гидравлические подъемные лапы	+
Diesel (IVECO, 260h.p.)	Двигатель дизельный IVECO, 260л.с.	+
Fuel consumption, l/h	Расход топлива, л/ч	19
Q-ty of blades – 4units; term of use – 800 hours	К-во ножей – 4, ресурс – около 800 часов	+
Technical Specification:	Спецификация:	
Weight, (t)	Вес, т	37
Sizes LxWxH, (m)	Размеры, ДхШхВ, м	8x2,55x3,1
Internal box, (mm)	Внутренние размеры приемного бункера, мм	4300x2200
Max Force on scrap material ready for cut (t)	Максимальная сила давления при резке металла, т	1300
Working cycle: automatical	Рабочий цикл: автоматический	+
Capacity (t/h)	Производительность, т/ч	7 - 10
Working pressure (bar)	Рабочее давление, бар	300
Max holder force on scrap material ready for cut (t)	Усилие продольного пресса, т	95
Max flipper force on scrap material ready for cut (t)	Усилие бокового пресса, т	218
Scrap max sizes WxDxH, (mm):	Размеры лома ДхШхВ, мм	1000x221x195
Min-max length of scraped material, (mm):	Регулируемая длинна реза, мм	300-620

Компания Ing.Bonfiglioli SPA (Италия) основана более 40 лет назад семьёй Bonfiglioli.

Первоначальная деятельность – выпуск с/х машин. В данный момент основное производство: оборудования для переработки металлолома и краны-манипуляторы. Охватываемые рынки: Европа, Америка, Ближний Восток, Африка и с 2000г. начаты поставки в Восточную Европу.

Основные преимущества оборудования: мобильность, наибольшее в своем классе усилие прессования, простота конструкции, конкурентноспособная цена.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ МЕТАЛЛОЛОМА

Прессы.

Прессы применяются для пакетирования лома черных и цветных металлов и сплавов, чтобы снизить транспортные расходы и улучшить качество последующей переработки лома в печах.

Основной принцип единый: предварительная подпрессовка материалов на первой стадии цикла, затем окончательное прессование и подача пакета к эвакуационной дверце, которая открывается в конце каждого цикла для удаления готового пакета.

Выбор модели определяется требуемым объемом переработки в час и типом материалов. Некоторые материалы, плохо поддающиеся прессованию, требуют применения прессов с двойной или тройной компрессией.

Работа прессов, пресс-камера которых закрывается режущей крышкой, возможна только в полуавтоматическом режиме. Машины, предназначенные для промышленного применения, оснащаются режущей плитой, скользящей по направляющим, и системой верхней загрузки, которая позволяет дозировать количество материалов, необходимое для формирования пакета. Такие машины, как правило, являются полностью автоматическими.

Пресс-ножницы.

Их задача - резка лома в нужный размер для облегчения транспортировки и загрузки в электропечи. В пресс-ножницах сначала происходит уплотнение лома, затем его подпрессовка и, наконец, резка.

Оборудование неоднократно изменялось с момента создания и в результате было значительно усовершенствовано.

Некоторые заказчики остаются приверженцами традиционных моделей с боковой подпрессовкой, особенно когда речь идет о больших машинах.

Пресс-ножницы со створками, напротив, получили наиболее широкое применение в малогабаритном исполнении - для переработки легкого металлолома. Их основное преимущество - многофункциональность (возможность пакетирования материалов), хотя многие ломопереработчики предпочитают сортировать лом без пакетирования.

Особенно высоким спросом пользуется новое поколение наклонных пресс-ножниц, поскольку, благодаря непрерывному рабочему циклу и общей простоте оборудования, себестоимость тонны переработанного лома весьма низка и конкурентоспособна.